

KR 801-3GS

Bohrgerät
Drilling Rig

June 2024



KLEMM
Bohrtechnik

Bohrgerät

Die Baureihe KR 801-3GS definiert eine eigene Klasse von besonders kompakten und zugleich universell einsetzbaren Bohrgeräten. Aufgebaut auf einen 2200 mm breiten Pendelunterwagen ist das Bohrgerät für nahezu alle im Spezialtiefbau vorkommenden Arbeiten optimal - von leichten bis hin zu schweren Bohraufgaben.

Besonderer Fokus liegt auf der Weiterentwicklung hinsichtlich mehr Motorleistung und größerer Förderleistung der Pumpen - power sharing und Energie-Effizienz-Paket „EEP“. Die funktionale Sicherheit der Maschinensteuerung entspricht Performance Level C (ISO 13849), sie ist somit extrem störungs- und ausfallsicher ausgelegt. Die Betriebsarten ROM¹ und SPM² sind gemäß EN 16228 in der Maschine vorhanden. Das Gerät ist für den Aufbau einer trennenden Schutzeinrichtung von KLEMM Bohrtechnik vorausgerüstet. Der verstärkte Vorbau bietet größtmögliche Flexibilität und zugleich ausreichend Tragkraft für den Betrieb mittelschwerer Bohrantriebe der KH- und KD-Baureihe bei einer verwendbaren Gestängelänge von maximal 4000 mm.

Abgestimmt auf die jeweilige Anwendung stehen verschiedene Bohrlafetten zur Verfügung, zum Beispiel Lafetten mit Getriebevorschub oder mit Zylindervorschub (empfohlen für HDI-Anwendungen) mit bis zu 60 kN Rückzugkraft.

Durch den sorgfältigen und durchdachten Aufbau des Trägergerätes ist die Verwendung von hydraulischen Abstützungen nicht erforderlich. Das Umsetzen des Bohrgerätes zum nächsten Bohransatzpunkt ist dadurch sehr einfach und schnell.

Der Einsatz einer kraftstoff sparenden 2-Pumpen Load-Sensing Hydraulik erzielt eine äußerst effiziente hydraulische Versorgung der jeweils aktiven Verbraucher auf dem Bohrgerät. Der Betrieb der neuesten Generation an Bohrantrieben mit Hochdruckhydraulik bei einem Systemdruck von maximal 350 bar ist zukunftsweisend.

Die neugestaltete Maschinenverkleidung setzt in puncto Ergonomie, Wartungsfreundlichkeit und Design neue Maßstäbe.

Nützliche Optionen sind z.B.:

- Wasserpumpe Typ GAMMA 202
- Hochdruckreiniger z.B. DYNASET
- Öler
- Handhabungssystem Typ HBR 300 oder HBR 301 für Bohrgestänge (beide ferngesteuert)
- Aufbau einer Seilwinde in Kombination mit einem seitlich verschiebbaren Schlitten
- KLEMM Bohrdatenerfassungssystem MBS

Drilling Rig

The KR 801-3GS defines its own class of especially compact and at the same time universally applicable drilling rigs. Nearly all cases encountered in the special civil engineering works and similar jobs are optimally covered in the lighter to moderately difficult drill jobs. The width of the oscillating tracks is 2200 mm in total.

Special focus lies on the further development concerning more engine power and greater pump output - power sharing and Energy-Efficiency-Package „EEP“.

The functional safety of the machine controls complies with Performance Level C (ISO 13849), making its design extremely resistant to faults and fail-safe. The ROM¹ and SPM² modes are available in the machine in accordance with EN 16228. The drilling rig is pre-equipped for the installation of a separating protective device from KLEMM Bohrtechnik. The reinforced boom assembly offers the greatest possible flexibility and at the same time enough load-carrying capacity for the operation of moderately heavy drill head units of the KH and KD range in conjunction with a maximum usable rod length of 4000 mm.

Matched to the respective applications, various drill masts are available. For example, masts with gear feed or with cylinder feed (recommended for HPI applications) with up to 60 kN of retraction force.

By the carefully thought through construction of the undercarriage the use of hydraulic outriggers is not mandatory and therefore tramming the machine on the building site is simplified.

The utilisation of, fuel saving, dual pump Load-Sensing hydraulics achieves an extremely efficient hydraulic supply of the respective active consumers on the drill rig. The operation of the newest generation in drilling head units with high-pressure hydraulics and a system pressure of 350 bar maximum is a trendsetting feature.

The newly developed machine exterior trim sets new standards as ergonomics, maintainability and design is concerned.

Useful features are e.g.:

- Water pump type GAMMA 202
- High pressure washer e.g. DYNASET
- Lubricator
- Handling system type HBR 300 or HBR 301 for drill rods (both remote controlled)
- Assembly of a winch in combination with a side-shift sled
- KLEMM drill data recording system MBS

¹ ROM eingeschränkte Betriebsart // restricted operating mode

² SPM besondere Schutzbetriebsart // special protective mode

Optionen

Options



02



01



03



05



04



06



07



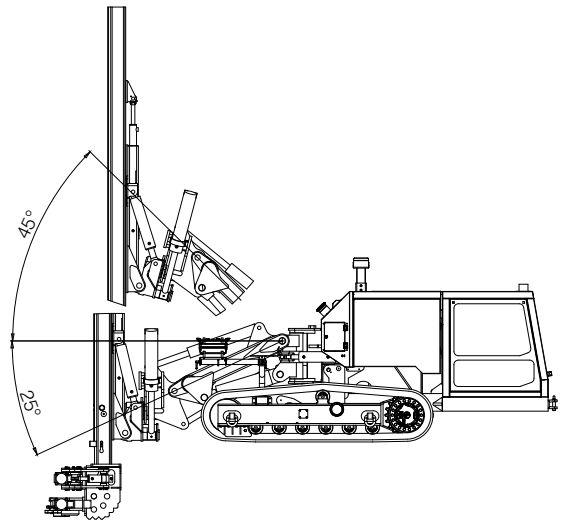
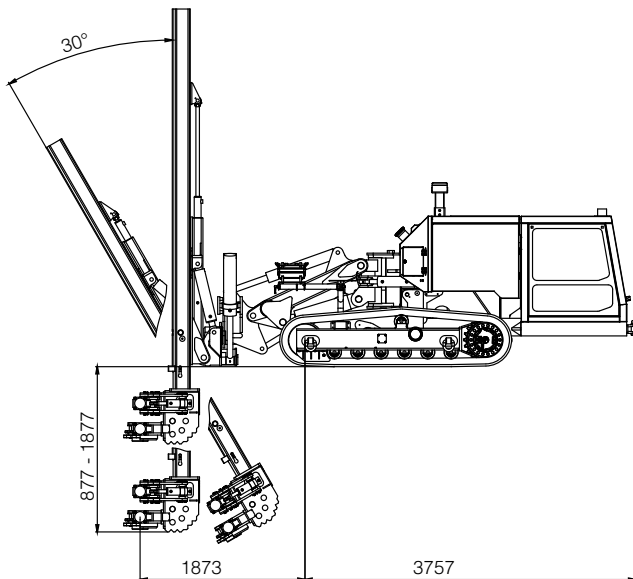
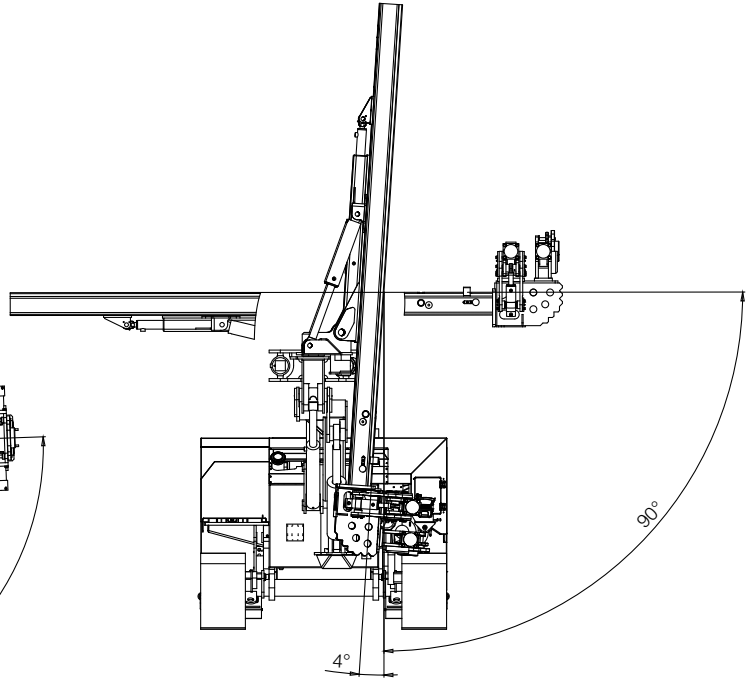
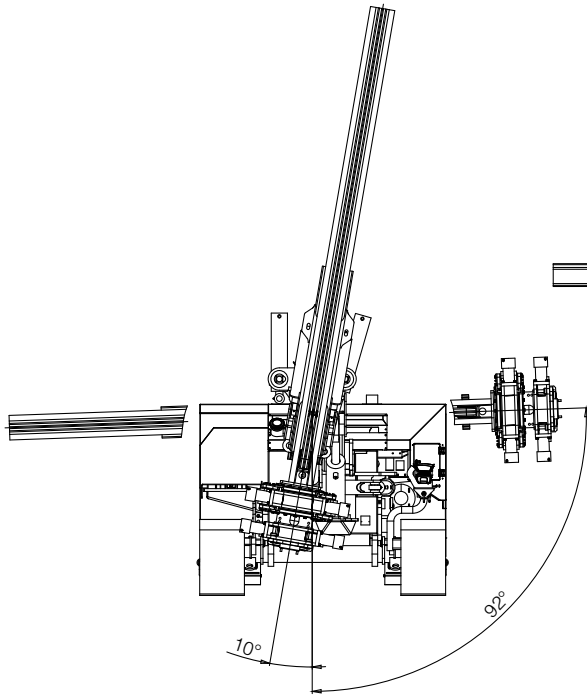
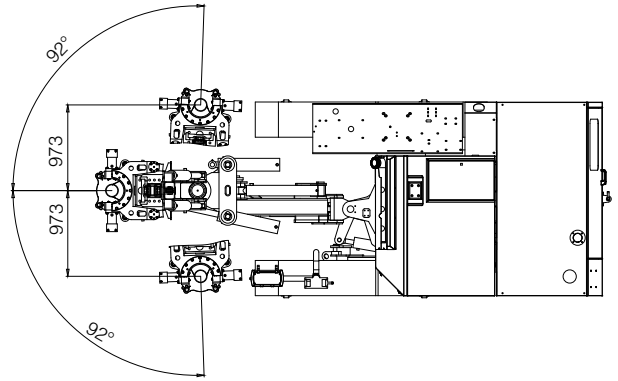
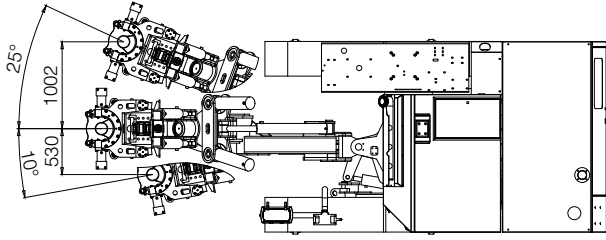
08

- 01 Drehantrieb KH 22 // rotary head KH 22
- 02 KR 801-3GS
- 03 Trennende Schutzeinrichtung // interlocking guard
- 04 Funkfernsteuerung // radio remote control
- 05 Maschinenüberwachung // machine monitoring
- 06 Motorraum // engine compartment
- 07 KR 801-3GS mit Steuerpult // KR 801-3GS with control panel
- 08 optionale Komponenten // optional components

Bohrstellungen

Drilling Positions

POWER OF KLEMM

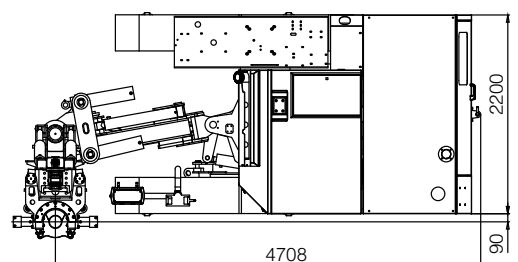
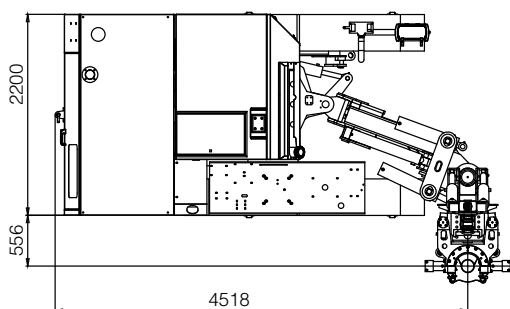
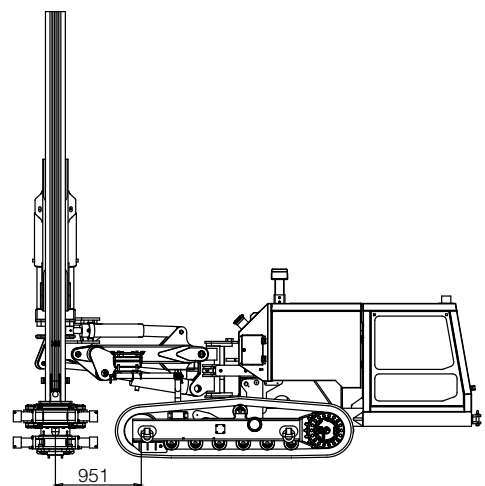
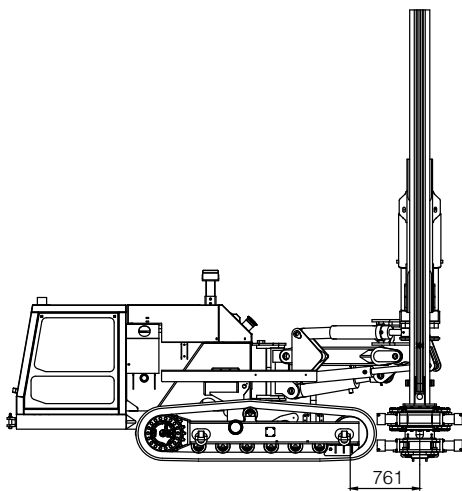
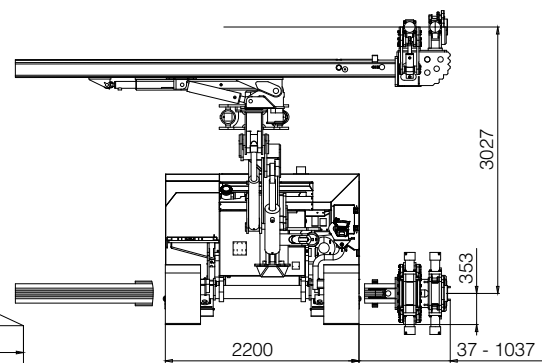
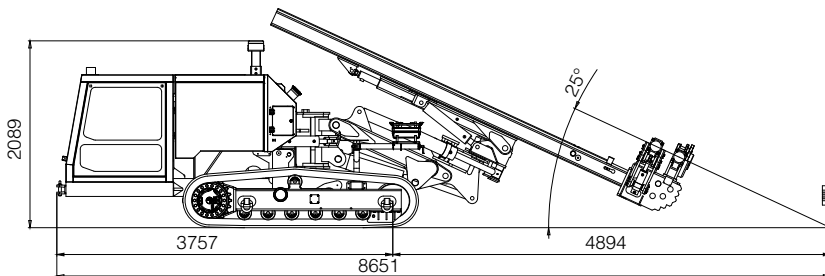
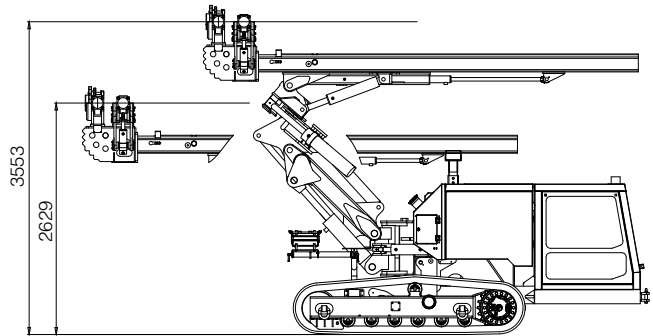
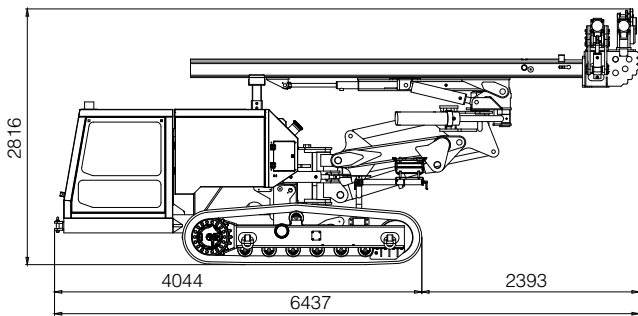


Kinematisch mögliche Schwenkbereiche.
Abhängig von der Ausstattung sind
Abweichungen hiervon möglich.

*Kinematically possible mast movements.
Depending on different configuration
deviations are possible.*

Bohrstellungen

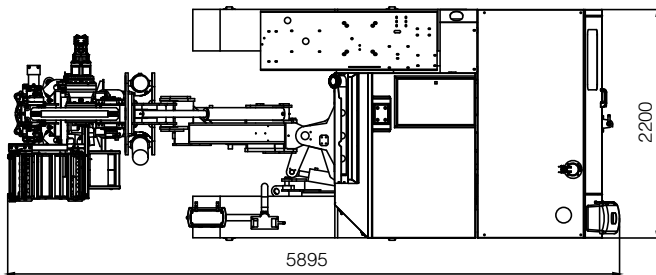
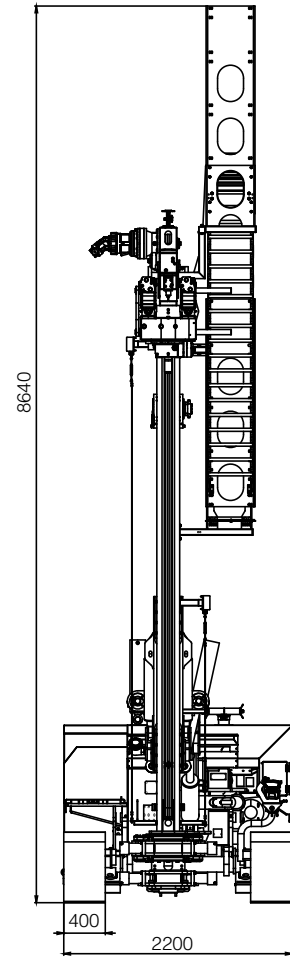
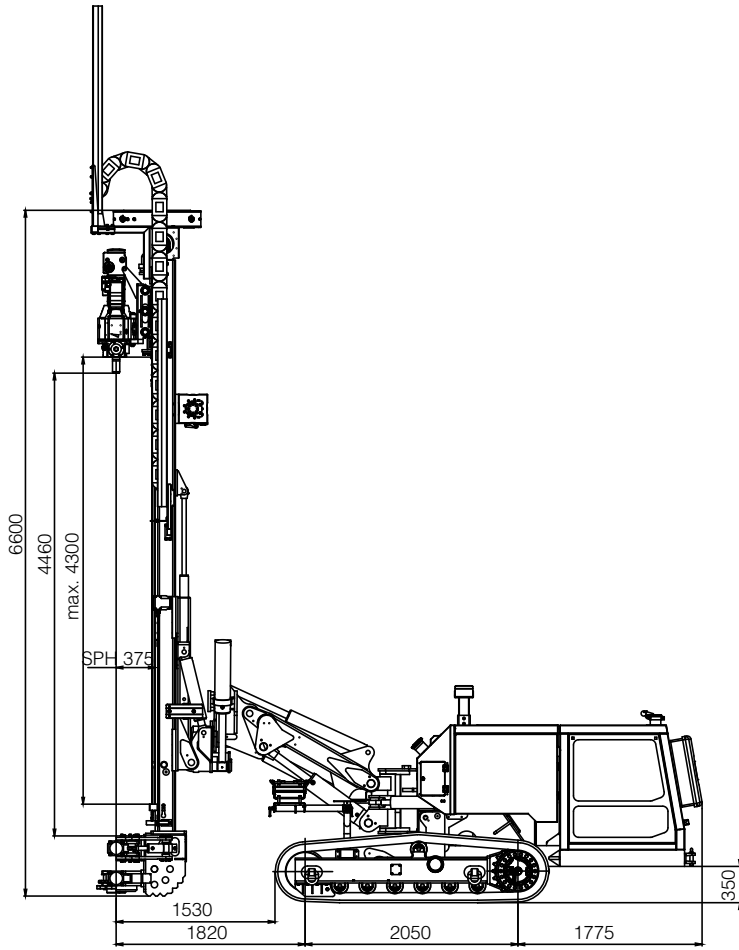
Drilling Positions



Abmessungen

Dimensions

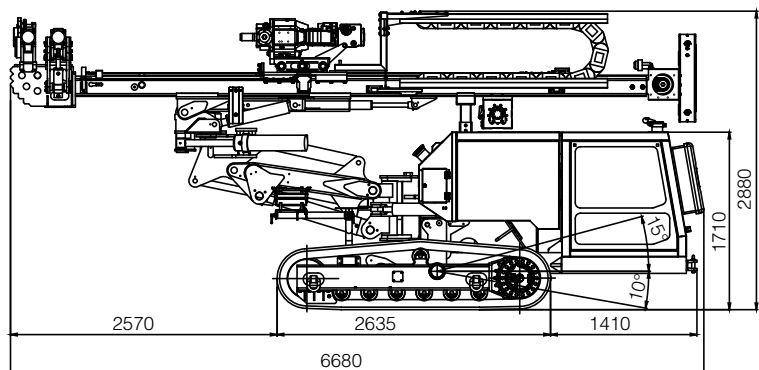
POWER OF KLEMM



Transportabmessungen

Transportation Dimensions


| Typ Type | KR 801-3GS |
|-------------------------------|------------|
| Gesamtlänge Total Length | 6680 mm |
| Gesamtbreite Total Width | 2200 mm |
| Gesamthöhe Total Height | 2880 mm |
| Gesamtgewicht Total Weight | 12,6 t* |



* kann je nach Geräteausstattung und Zubehör abweichen //
may vary depending on drilling rig configuration and accessories

Technische Daten

Technical Data

| Motor typ | Engine Type | CAT C4.4 | | | |
|---|---|---|------------------|-----------------|----|
| zertifiziert nach | certified | EU Stage V, USA EPA Tier 4f | | | |
| Leistung | Rated Output | kW | 129 | | |
| DEF-Tankinhalt | DEF Tank Capacity | l | 19 | | |
| Dieseltankinhalt | Fuel Tank Capacity | l | 330 | | |
| Hydrauliksystem | Hydraulic System |  | | | |
| 1. Kreislauf | 1st Circuit | l/min | 150 load sensing | | |
| 2. Kreislauf | 2nd Circuit | l/min | 150 load sensing | | |
| 3. Kreislauf | 3rd Circuit | l/min | 25 constant | | |
| 4. Kreislauf | 4th Circuit | l/min | 20 constant | | |
| 5. Kreislauf (Option) | 5th Circuit (option) | l/min | 40 constant | | |
| Systemdruck max. | Operating Pressure max. | bar | 350 | | |
| Hydrauliktankinhalt | Hydr. Oil Tank Capacity | l | 550 | | |
| Raupenfahrwerk | Crawler Base | B1 | | | |
| Zugkraft max. | Tractive Force max. | kN | 100 | | |
| Fahrgeschwindigkeit | Crawler Speed | km/h | 1,6 | | |
| 3-Steg Bodenplatten | 3-rib Grouser Plates | mm | 400 | | |
| Bodenfreiheit | Ground Clearance | mm | 295 | | |
| Bodendruck | Ground Pressure | kN/m ² | 77* | | |
| Pendelbereich | Oscillating range | | +15° / -10° | | |
| Bohrlafette | Drill Mast | 162-2 | 202/8 | 160 / 160 (HDI) | |
| Gerüslänge | Frame Length | mm | 5500 | | |
| HDI Gittermast (Option) | HPI Lattice Mast | mm | - | | |
| HDI Einfahrtiefe (Option) | Single Pass Depth (Option) | mm | - | | |
| Vorschubkraft | Feed Force | kN | 60 | 80 | 25 |
| Rückzugkraft | Retraction Force | kN | 60 | 80 | 40 |
| Vorschubgeschwindigkeit | Feed Rate | m/min | 8 | 7 | 23 |
| Rückzuggeschwindigkeit | Retraction Rate | m/min | 8 | 7 | 16 |
| Vorschub schnell | Fast Feed Rate | m/min | 51 | 45 | 75 |
| Rückzug schnell | Fast Retraction Rate | m/min | 51 | 45 | 50 |
| Bohrantriebe | Drill Heads | | | | |
| Drehantriebe | Rotary Heads | KH 25*1 | | | |
| Hydraulikhämmer | Hydraulic Drifters | KD 2117*1 | | | |
| Doppelkopfbohranlagen | Double Head Drilling Units | KH 25 / KD 1011*1 | | | |
| Lärm und Vibration | Noise and vibration | | | | |
| Schalleistungspegel L _{WA,d} | Sound power level L _{WA,d} | dB(A) | 106 | | |
| Ganzkörpervibration A(8) _{eff} | Full body vibration A(8) _{eff} | m/s ² | < 0,5 | | |
| Hand-Arm-Vibration A(8) _{eff} | Hand-arm vibration A(8) _{eff} | m/s ² | < 2,5 | | |

* Bodenpressung der Maschine bei gleichmäßiger Gewichtsverteilung unter Berücksichtigung des Gesamtgewichts // machine ground pressure with even weight distribution under consideration of total machine weight

*1 größtmögliche Bohrantriebe, abhängig von Gerätekonfiguration // max. possible drill heads, depending on drill rig configuration



Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

Technical specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously delivered. The shown machines may have optional equipment. Errors and misprints reserved.

KLEMM Bohrtechnik GmbH
 Wintersohler Str. 5
 57489 Drolshagen Germany
 Phone: +49 2761 705-0
 Fax: +49 2761 705-50
 E-Mail: info@klemm.de

www.klemm.de

KLEMM
 Bohrtechnik

